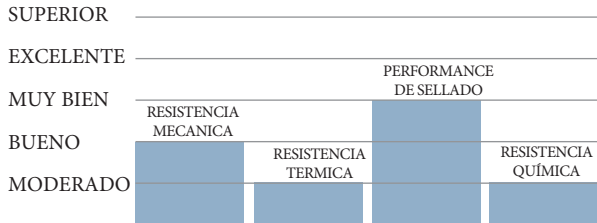


TESNIT® BA-202 es adecuado para aplicaciones no exigentes, en particular el suministro de agua industria. Como tal, TSNIT® BA-202 ha sido diseñado con buenas propiedades mecánicas y selladoras propiedades.

PROPERTIES



APPROPRIATE INDUSTRIES & APPLICATIONS

- PROPORCION GENERAL
- SUMINISTRO DE AGUA
- CONSTRUCCION NAVAL

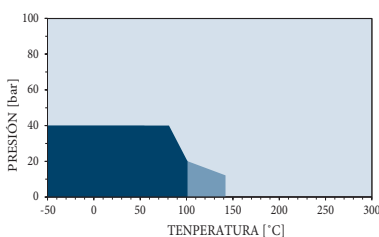
Composición	Fibras de celulosa, cargas inorgánicas, aglutinante NBR. Accesorio opcional de malla de alambre de acero a petición.
Color	Rosa / Rojo
Aprobaciones	Por favor pregunte.

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	1.8
Compresibilidad	ASTM F36J	%	9
Recuperación	ASTM F36J	%	60
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	8
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	20
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	/
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.04
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	10
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	10
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	/
At elevated temperature: $\epsilon_{WSW/200^\circ C}$		%	/
Porcentaje fluencia relajación	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	/
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200^\circ C}$		%	/
Condiciones max. de funcionamiento			
Temperatura pico		°C/°F	180/356
Temperatura continua		°C/°F	140/284
- con vapor		°C/°F	120/248
Presión		bar/psi	40/580

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm

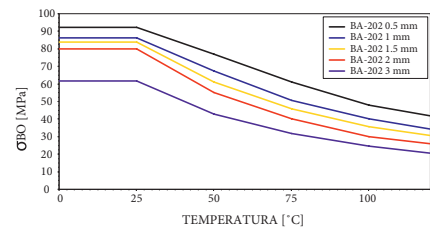


- Adecuación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adecuación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adecuación limitada: consulta técnica obligatoria.

Acabado de superficie	El acabado de superficie es 2AS. Acabado opcional de grafito o PTFE bajo previa solicitud.
Dimensiones estándar de las hojas	Tamaño (mm): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Espesor (mm): 0.5 1.0 1.5 2.0 3.0 Consultenos por otros tamaños y espesores.
Tolerancias	± 5 % en longitud y anchura En espesores hasta 1.0 mm ± 0.1 mm En espesores mayores a 1.0 mm ± 10 %

Acetamida	+	Dioxano	-	Ácido oléico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	?	Ésteres	?	Ácido oxálico	?
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	-
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Aceite de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	-	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	-
Acrlonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	-	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	-
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85 %	-
Aldehídos	?	Formamida	?	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	?	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	?	Ácido fórmico, 100%	-	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	?	Freón-12 (R-12)	+	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	-	Freón-134a (R-134a)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	-	Freón-22 (R-22)	?	Cianuro de potasio	+
Aminas	-	Jugo de frutas	+	Dicromato de potasio	-
Amonio (gas)	-	Fuelóleo	+	Hidróxido de potasio	+
Bicarbonato de amonio	+	Gasolina	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gasolina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	?	Gelatina	+	Permanganato de potasio	-
Acetato de amilo	?	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	-	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Helio (gas)	+	Piridina	-
Anisól	?	Heptano	+	Ácido salicílico	?
Argón (gas)	+	Aceite hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Aceite hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Aceite hidráulico (basado en éter de fosfato)	?	Jabones	+
Benzaldehído	-	Hidrazina	-	Aluminato de sodio	?
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	?	Ácido clorhídrico, 10 %	-	Bisulfito de sodio	?
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	?	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	-
Ácido bórico	+	Sulfato de hierro	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	-
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isoctano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	-
Ácido butírico	?	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Queroseno	+	Vapor	?
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	?	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	?	Estireno	?
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	?	Azúcares	+
Cellosolve	?	Arseniato de plomo	+	Sulfuro	?
Cloro (gas)	-	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	-	Ácido cis-butenodioico	?	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Ácido málico	?	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroformo	-	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	-	Cloruro de metilo (gas)	?	Ácido tartárico	?
Ácido crómico	-	Dicloruro de metileno	?	Tetrahidrofurano (THF)	-
Ácido cítrico	?	Metilcelcetona (MEK)	?	Tetracloruro de titanio	-
Acetato de cobre	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Creosota	?	Aceite mineral (ASTM no.1)	+	Aceite transformador (tipo mineral)	+
Creosoles (ácido cresílico)	-	Aceite de motor	+	Tricloroetileno	-
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	-	Cloruro de vinilo (gas)	-
Ciclohexanona	?	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilideno	-
Decalina	+	Nitrobenceno	-	Agua	+
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Gases nitrosos (NOx)	?	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Octano	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Aceites (esenciales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	?	Aceites (vegetales)	+		

σBO DIAGRAMA DIN 28090-1



Los diagramas σBO representan valores de σBO para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que se pueden aplicar en la zona de junta comprimida en servicio sin destruir el material de la junta.

Los **Diagramas P-T** indican la combinación máxima permitida de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a una junta en cuestión dependiendo del tipo de material que sea, su grosor, tamaño y clase de hermeticidad. Dada la variedad de aplicaciones de juntas y condiciones de servicio, estos valores solo deberán tomarse como orientativos para el próximo montaje de una junta. En general, las juntas más delgadas ofrecen mejores propiedades P-T.

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ **Recomendado**

? **La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento**

- **No Recomendado**



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta
komandanta Staneta 38 1215
Medvode, Slovenia
Telefono: +386 (0)1 582 33 00
Fax: +386 (0)1 582 32 06
+386 (0)1 582 32 08
Web: www.donit.eu
E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-BA202-05-2015

Toda la información y datos citados se basan en años de experiencia en la producción y operación de elementos de sellado. Estos datos no se pueden utilizar para soportar reclamaciones de garantía. Con su publicación, esta última edición reemplaza a todas las ediciones anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.



TESNIT® BA-203 está diseñado para aplicaciones menos exigentes, en particular para la construcción naval.
TESNIT® BA-203 también tiene buena resistencia térmica.

PROPIEDADES

SUPERIOR	_____			
EXCELENTE	_____			
MUY BIEN	_____			
BUENO	_____			
MODERADO	_____			
	RESISTENCIA MECÁNICA	RESISTENCIA TÉRMICA	PERFORMANCE DE SELLADO	RESISTENCIA QUÍMICA

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- PROPÓSITO GENERAL
- SUMINISTRO DE AGUA
- CONSTRUCCIÓN NAVAL

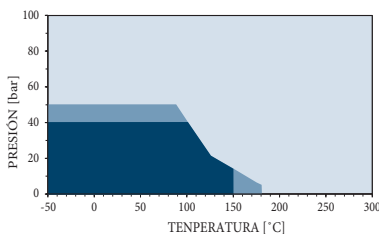
Composición	Fibras de aramida, cargas inorgánicas, aglutinante NBR. Accesorio opcional de malla de alambre de acero a petición.
Color	Amarillo
Aprobaciones	Germanischer Lloyd

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	1.8
Compresibilidad	ASTM F36J	%	10
Recuperación	ASTM F36J	%	60
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	8
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	25
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	/
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.08
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	8
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	10
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	/
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	/
Porcentaje fluencia relajación	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	/
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	/
Condiciones max. de funcionamiento			
Temperatura pico		°C/°F	250/482
Temperatura continua		°C/°F	200/392
- con vapor		°C/°F	160/320
Presión		bar/psi	50/725

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm

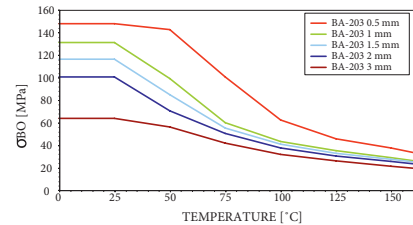


- Adequación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adequación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adequación limitada: consulta técnica obligatoria.

Surface finish	El acabado de superficie es 2AS. Acabado opcional de grafito o PTFE bajo previa solicitud.
Dimensiones estándar de las hojas	Tamaño (mm): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Espesor (mm): 0.5 1.0 1.5 2.0 3.0 Consultenos por otros tamaños y espesores.
Tolerancias	± 5 % en longitud y anchura En espesores hasta 1.0 mm ± 0.1 mm En espesores mayores a 1.0 mm ± 10 %

Acetamida	+	Dioxano	-	Ácido oléico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	-	Ésteres	?	Ácido oxálico	?
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	-
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Aceite de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	?	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	-
Acrlonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	-	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	?
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85 %	-
Aldehidos	?	Formamida	?	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100 %	?	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	?	Ácido fórmico, 100%	-	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	?	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	?	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	+
Aminas	-	Freón-22 (R-22)	?	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	?	Jugo de frutas	+	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gasolina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	+	Gelatina	+	Permanganato de potasio	?
Acetato de amilo	?	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	?	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Helio (gas)	+	Piridina	-
Anisol	?	Heptano	+	Ácido salicílico	?
Argón (gas)	+	Aceite hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Aceite hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Aceite hidráulico (basado en éter de fosfato)	?	Jabones	+
Benzaldehido	-	Hidrazina	-	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	?	Ácido clorhídrico, 10 %	?	Bisulfito de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	?	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	+	Sulfato de hierro	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	?
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isoctano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Queroseno	+	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	?	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	?	Estireno	?
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Azúcares	+
Cellosolve	?	Arseniato de plomo	+	Sulfuro	?
Cloro (gas)	-	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	-	Ácido cis-butenodioico	?	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Ácido málico	?	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroformo	-	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	-	Cloruro de metilo (gas)	?	Ácido tartárico	?
Ácido crómico	-	Dicloruro de metileno	?	Tetrahidrofurano (THF)	-
Ácido cítrico	?	Metilcetilcetona (MEK)	?	Tetracloruro de titanio	-
Acetato de cobre	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Cresota	?	Aceite mineral (ASTM no.1)	+	Aceite transformador (tipo mineral)	+
Cresoles (ácido cresílico)	-	Aceite de motor	+	Tricloroetileno	-
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	-	Cloruro de vinilo (gas)	-
Ciclohexanona	?	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilideno	-
Decalina	+	Nitrobenceno	-	Agua	+
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Gases nitrosos (NOx)	?	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Octano	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Aceites (esenciales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	?	Aceites (vegetales)	+		

σ_{BO} DIAGRAMA DIN 28090-1



Los diagramas σ_{BO} representan valores de σ_{BO} para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que se pueden aplicar en la zona de junta comprimida en servicio sin destruir el material de la junta.

Los Diagramas P-T indican la combinación máxima permitida de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a una junta en cuestión dependiendo del tipo de material que sea, su grosor, tamaño y clase de hermeticidad. Dada la variedad de aplicaciones de juntas y condiciones de servicio, estos valores solo deberán tomarse como orientativos para el próximo montaje de una junta. En general, las juntas más delgadas ofrecen mejores propiedades P-T.

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT®, d.o.o.

Cesta komandanta Staneta 38

1215 Medvode, Slovenia

Telefono: +386 (0)1 582 33 00

Fax: +386 (0)1 582 32 06

+386 (0)1 582 32 08

Web: www.donit.eu

E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

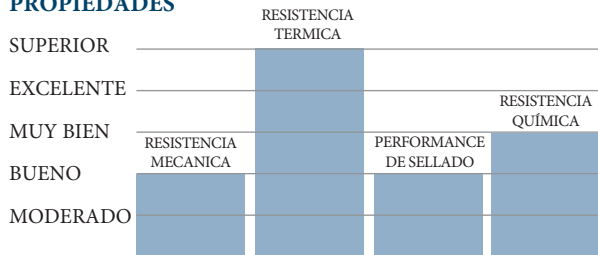
All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-BA203-05-2015



TESNIT® BA-55 está fabricado específicamente para sistemas de calefacción que utilizan vapor o aceites minerales, sin embargo también es adecuado para otras aplicaciones. TSNIT® BA-55 tiene buena resistencia térmica y química.

PROPIEDADES



APPROPRIATE INDUSTRIES & APPLICATIONS

- PROPÓSITO GENERAL
- SUMINISTRO DE AGUA
- SUMINISTRO DE AGUA POTABLE
- SUMINISTRO DE VAPOR
- SUMINISTRO DE GAS
- INDUSTRIA DE ALIMENTOS
- CONSTRUCCIÓN NAVAL
- SISTEMAS DE CALEFACCIÓN

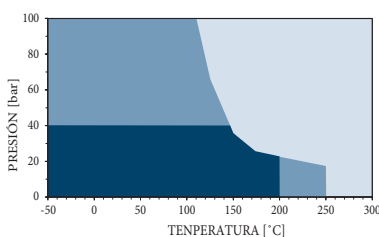
Composición	Fibras minerales bio-solubles de ingeniería, fibras de aramida, cargas inorgánicas, aglutinante NBR. Accesorio opcional de malla de alambre de acero a petición.
Color	Verde oscuro
Aprobaciones	DIN-DVGW DIN 3535-6, DVGW KTW, DVGW W270, TA-Luft (VDI 2440), WRAS, Germanischer Lloyd, ABS, EC 1935/2004

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	1.8
Compresibilidad	ASTM F36J	%	7
Recuperación	ASTM F36J	%	55
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	7
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	35
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	30
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.06
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	8
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	10
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	7.6
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	11.4
Porcentaje fluencia relajación	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	3.2
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	0.8
Condiciones max. de funcionamiento			
Temperatura pico		°C/°F	350/662
Temperatura continua		°C/°F	270/518
- con vapor		°C/°F	230/446
Presión		bar/psi	100/1450

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm

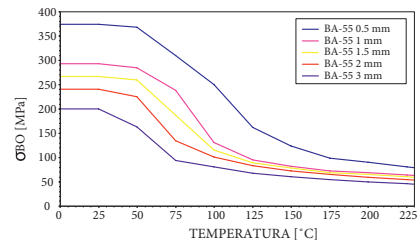


- Adecuación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adecuación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adecuación limitada: consulta técnica obligatoria.

Acabado de superficie	El acabado de superficie es 4AS. Acabado opcional de grafito o PTFE bajo previa solicitud.
Dimensiones estándar de las hojas	Tamaño (mm): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Espesor (mm): 0.5 1.0 1.5 2.0 3.0 Consultenos por otros tamaños y espesores.
Tolerancias	± 5 % en longitud y anchura En espesores hasta 1.0 mm ± 0.1 mm En espesores mayores a 1.0 mm ± 10 %

Acetamida	+	Dioxano	-	Ácido oleico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	-	Ésteres	?	Ácido oxálico	?
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	-
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Acetate de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	?	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	-
Acrlonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	-	Petróleo (crudo)	+
Ácido adípico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	?
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85%	-
Aldehidos	?	Formamida	?	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100 %	?	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	?	Ácido fórmico, 100%	-	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	?	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	?	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	+
Aminas	-	Freón-22 (R-22)	?	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	?	Jugo de frutas	+	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gasolina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	+	Gelatina	+	Permanganato de potasio	?
Acetato de amilo	?	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	?	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Helio (gas)	+	Piridina	-
Anisol	?	Heptano	+	Ácido salicílico	?
Argón (gas)	+	Acetate hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Acetate hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Acetate hidráulico (basado en éter de fosfato)	?	Jabones	+
Benzaldehído	-	Hidrazina	-	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	?	Ácido clorhídrico, 10 %	?	Bisulfito de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	?	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	+	Sulfato de hierro	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	?
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isocetano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Queroseno	+	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	?	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	?	Estireno	+
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Azúcares	+
Cellosolve	?	Arseniato de plomo	+	Sulfuro	?
Cloro (gas)	-	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	-	Ácido cis-butenodioico	?	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Ácido málico	?	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroformo	-	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitran	+
Clorosilanos	-	Cloruro de metilo (gas)	?	Ácido tartárico	?
Ácido crómico	-	Dicloruro de metileno	?	Tetrahidrofurano (THF)	-
Ácido cítrico	?	Metilcelcetona (MEK)	?	Tetracloruro de titanio	-
Acetato de cobre	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Creosota	?	Acetate mineral (ASTM no.1)	+	Acetate transformador (tipo mineral)	+
Cresoles (ácido cresílico)	-	Acetate de motor	+	Tricloroetileno	-
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	-	Cloruro de vinilo (gas)	-
Ciclohexanona	?	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilideno	-
Decalina	+	Nitrobenceno	-	Agua	+
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Gases nitrosos (NOx)	?	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Octano	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Acetates (esenciales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	?	Acetates (vegetales)	+		

σ_{BO} DIAGRAMA DIN 28090-1



Los diagramas σ_{BO} representan valores de σ_{BO} para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que se pueden aplicar en la zona de junta comprimida en servicio sin destruir el material de la junta.

Los Diagramas P-T indican la combinación máxima permitida de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a una junta en cuestión dependiendo del tipo de material que sea, su grosor, tamaño y clase de hermeticidad. Dada la variedad de aplicaciones de juntas y condiciones de servicio, estos valores solo deberán tomarse como orientativos para el próximo montaje de una junta. En general, las juntas más delgadas ofrecen mejores propiedades P-T.

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta
komandanta Staneta 38 1215
Medvode, Slovenia
Telefono: +386 (0)1 582 33 00
Fax: +386 (0)1 582 32 06
+386 (0)1 582 32 08
Web: www.donit.eu
E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-BA55-05-2015



TESNIT® BA-U combina propiedades térmicas, químicas y mecánicas muy buenas que hacen de TSNIT® BA-U un material para juntas de uso general. Está bien diseñado para suministros de gas y agua potable.

PROPIEDADES

SUPERIOR	PERFORMANCE DE SELLADO			
EXCELENTE	RESISTENCIA MECÁNICA	RESISTENCIA TÉRMICA		RESISTENCIA QUÍMICA
MUY BIEN				
BUENO				
MODERADO				

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- PROPÓSITO GENERAL
- SUMINISTRO DE AGUA
- SUMINISTRO DE AGUA POTABLE
- SUMINISTRO DE GAS
- INDUSTRIA PETROQUÍMICA
- INDUSTRIA ALIMENTARIA
- INDUSTRIA AUTOMOTORA Y DE CONSTRUCCIÓN DE MOTORES
- CONSTRUCCIÓN NAVAL
- REFRIGERACIÓN Y ENFRIAMIENTO
- SISTEMAS DE CALEFACCIÓN
- COMPRESORES Y BOMBAS
- VÁLVULAS

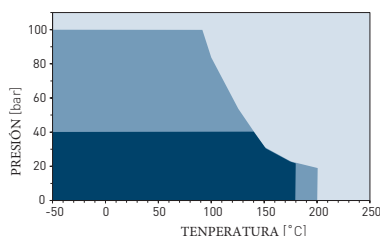
Composición	Fibras de aramida, cargas inorgánicas, aglutinante NBR. Malla de alambre de acero opcional o inserto de acero expandido a petición.
Color	Azul
Aprobaciones	DIN-DVGW DIN 3535-6, SVGW DIN 3535-6, DVGW VP 401, DVGW KTW, DVGW W270, TA-Luft (VDI 2440), BAM (Oxígeno), WRAS, Germanischer Lloyd, ABS 1935/2004

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	1.7
Compresibilidad	ASTM F36J	%	11
Recuperación	ASTM F36J	%	60
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	10
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	27
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	23
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.05
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	2
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	5
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	9.5
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200\text{ }^\circ\text{C}}$		%	16.1
Porcentaje fluencia relajación	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	4.7
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200\text{ }^\circ\text{C}}$		%	0.8
Condiciones max. de funcionamiento			
Temperatura pico		°C/°F	350/662
Temperatura continua		°C/°F	250/482
- con vapor		°C/°F	200/392
Presión		bar/psi	100/1450

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm



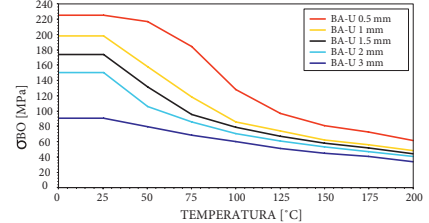
- Adequación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adequación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adequación limitada: consulta técnica obligatoria.

Acabado de superficie	El acabado de superficie es 4AS. Acabado opcional de grafito o PTFE bajo previa solicitud.
Dimensiones estándar de las hojas	Tamaño (mm): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Espesor (mm): 0.5 1.0 1.5 2.0 3.0 Consultenos por otros tamaños y espesores.
Tolerancias	± 5 % en longitud y anchura En espesores hasta 1.0 mm ± 0.1 mm En espesores mayores a 1.0 mm ± 10 %

Acetamida	+	Dioxano	-	Ácido oléico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	-	Ésteres	?	Ácido oxálico	?
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	-
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Aceite de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	?	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	-
Acrilonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	-	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	?
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85%	-
Aldehídos	?	Formamida	?	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	?	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100%	-	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	?	Freón-12 (R-12)	+	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	?	Freón-134a (R-134a)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	?	Freón-22 (R-22)	?	Cianuro de potasio	+
Aminas	-	Jugo de frutas	+	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	?	Fuelóleo	+	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Gasolina	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gelatina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	+	Glicerina (glicerol)	+	Permanganato de potasio	?
Acetato de amilo	?	Glicoles	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	?	Helio (gas)	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Heptano	+	Piridina	-
Anisol	?	Aceite hidráulico (basado en glicol)	+	Ácido salicílico	?
Argón (gas)	+	Aceite hidráulico (tipo mineral)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Aceite hidráulico (basado en éter de fosfato)	?	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Hidrazina	-	Jabones	+
Benzaldehído	-	Hidrocarburos	+	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Ácido clorhídrico, 10 %	?	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	?	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Bisulfato de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	?	Hidrógeno (gas)	+	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Sulfato de hierro	+	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	+	Isobutano (gas)	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	?
Butadieno (gas)	+	Isooctano	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isopreno	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Queroseno	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Cetonas	?	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Ácido láctico	?	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Estireno	?
Monóxido de carbono (gas)	+	Arseniato de plomo	+	Azúcares	+
Cellosolve	?	Sulfato de magnesio	+	Sulfuro	?
Cloro (gas)	-	Ácido cis-butenodioico	?	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	-	Ácido málico	?	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Metano (gas)	+	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroformo	-	Alcohol metílico (Metanol)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Cloruro de metilo (gas)	?	Alquitrán	+
Clorosilanos	-	Dicloruro de metileno	?	Ácido tartárico	?
Ácido crómico	-	Metilcelcetona (MEK)	?	Tetrahidrofurano (THF)	-
Ácido cítrico	?	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tetracloruro de titanio	-
Acetato de cobre	+	Leche	+	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Aceite mineral (ASTM no.1)	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Creosota	?	Aceite de motor	+	Aceite transformador (tipo mineral)	+
Creosoles (ácido cresílico)	-	Nafta	+	Tricloroetileno	-
Ciclohexano	+	Ácido nítrico 10 %	-	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilo (gas)	-
Ciclohexanona	?	Nitrobenceno	-	Cloruro de vinilideno	-
Decalina	+	Nitrógeno (gas)	+	Agua	+
Dextrina	+	Gases nitrosos (NOx)	?	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Octano	+	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Aceites (esenciales)	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Aceites (vegetales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	?				

σBO DIAGRAMA

DIN 28090-1



Los diagramas σBO representan valores de σBO para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que se pueden aplicar en la zona de junta comprimida en servicio sin destruir el material de la junta.

Los Diagramas P-T indican la combinación máxima permitida de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a una junta en cuestión dependiendo del tipo de material que sea, su grosor, tamaño y clase de hermeticidad. Dada la variedad de aplicaciones de juntas y condiciones de servicio, estos valores solo deberán tomarse como orientativos para el próximo montaje de una junta. En general, las juntas más delgadas ofrecen mejores propiedades P-T.

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta

komandanta Staneta 38 1215

Medvode, Slovenia

Telefono: +386 (0)1 582 33 00

Fax: +386 (0)1 582 32 06

+386 (0)1 582 32 08

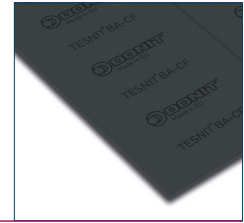
Web: www.donit.eu

E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-BAU-05-2015



TESNIT® BA-CF tiene una excelente resistencia térmica y química a los medios alcalinos fuertes. TSNIT® BA-CF es adecuado para aplicaciones de alta temperatura, petroquímica y para las industrias de papel y celulosa.

PROPIEDADES

SUPERIOR		RESISTENCIA TERMICA	RESISTENCIA QUÍMICA
EXCELENT	RESISTENCIA MECANICA		
VERY GOOD			
GOOD			PERFORMANCE DE SELLADO
MODERATE			

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- SUMINISTRO DE AGUA POTABLE
- INDUSTRIA PETROQUÍMICA
- SUMINISTRO DE VAPOR
- INDUSTRIA DE MOLINOS DE PAPEL Y CELULOSA
- SUMINISTRO DE GAS
- CONSTRUCCIÓN NAVAL
- INDUSTRIA QUÍMICA
- APLICACIONES EN ALTAS TEMP.

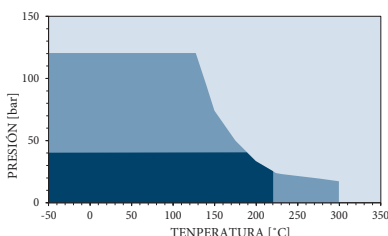
Composición	Fibras de carbono, cargas inorgánicas, aglutinante NBR. Malla de alambre de acero opcional o inserto de acero expandido a petición.
Color	Negro
Aprobaciones	DIN-DVGW DIN 3535-6, DVGW VP 401, DVGW KTW, BAM (Oxígeno), Germanischer Lloyd

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	1.7
Compresibilidad	ASTM F36J	%	9
Recuperación	ASTM F36J	%	60
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	12
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	35
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	30
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.09
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	5
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	5
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	7.3
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	8.3
Percentage creep relaxation	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	3.6
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	1.0
Condiciones max. de funcionamiento			
Temperatura pico		°C/°F	400/752
Temperatura continua		°C/°F	300/572
- con vapor		°C/°F	280/536
Presión		bar/psi	100/1450

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm

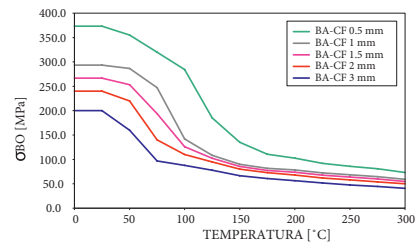


- Adecuación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adecuación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adecuación limitada: consulta técnica obligatoria.

Acabado de superficie	El acabado de superficie es 4AS. Acabado opcional de grafito o PTFE bajo previa solicitud.
Dimensiones estándar de las hojas	Tamaño (mm): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Espesor(mm): 0.5 1.0 1.5 2.0 3.0 Consultenos por otros tamaños y espesores.
Tolerancias	± 5 % en longitud y anchura En espesores hasta 1.0 mm ± 0.1 mm En espesores mayores a 1.0 mm ± 10 %

Acetamida	+	Dioxano	-	Ácido oleico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	?	Ésteres	?	Ácido oxálico	?
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	-
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Aceite de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	?	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	-
Acrolonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	-	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	?
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85%	-
Aldehidos	?	Formamida	?	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100 %	?	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	?	Ácido fórmico, 100%	-	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	?	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	?	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	+
Aminas	-	Freón-22 (R-22)	?	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	?	Jugo de frutas	+	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gasolina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	+	Gelatina	+	Permanganato de potasio	?
Acetato de amilo	?	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	?	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Helio (gas)	+	Piridina	-
Anisol	?	Heptano	+	Ácido salicílico	?
Argón (gas)	+	Aceite hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Aceite hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Aceite hidráulico (basado en éter de fosfato)	?	Jabones	+
Benzaldehido	-	Hidrazina	-	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	?	Ácido clorhídrico, 10 %	?	Bisulfato de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	?	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	+
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	+	Sulfato de hierro	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	?
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isocetano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Queroseno	+	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	?	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	?	Estireno	+
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Azúcares	+
Cellosolve	?	Arseniato de plomo	+	Sulfuro	?
Cloro (gas)	-	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	-	Ácido cis-butenodioico	?	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Ácido málico	?	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroformo	-	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	-	Cloruro de metilo (gas)	?	Ácido tartárico	?
Ácido crómico	-	Dicloruro de metileno	?	Tetrahidrofurano (THF)	-
Ácido cítrico	?	Metilketcetona (MEK)	?	Tetracloruro de titanio	-
Acetato de cobre	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Cresota	?	Aceite mineral (ASTM no.1)	+	Aceite transformador (tipo mineral)	+
Cresoles (ácido cresílico)	-	Aceite de motor	+	Tricloroetileno	-
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	-	Cloruro de vinilo (gas)	-
Ciclohexanona	?	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilideno	-
Decalina	+	Nitrobenzeno	-	Agua	+
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Gases nitrosos (NOx)	?	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Octano	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Aceites (esenciales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	?	Aceites (vegetales)	+		

σ_{BO} DIAGRAMA DIN 28090-1



Los diagramas σ_{BO} representan valores de σ_{BO} para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que se pueden aplicar en la zona de junta comprimida en servicio sin destruir el material de la junta.

Los Diagramas P-T indican la combinación máxima permitida de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a una junta en cuestión dependiendo del tipo de material que sea, su grosor, tamaño y clase de hermeticidad. Dada la variedad de aplicaciones de juntas y condiciones de servicio, estos valores solo deberán tomarse como orientativos para el próximo montaje de una junta. En general, las juntas más delgadas ofrecen mejores propiedades P-T.

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta
komandanta Staneta 38 1215
Medvode, Slovenia
Telefono: +386 (0)1 582 33 00
Fax: +386 (0)1 582 32 06
+386 (0)1 582 32 08
Web: www.donit.eu
E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-BACF-05-2015



TESNIT® BA-GL combina una excelente resistencia térmica y química con excelentes propiedades mecánicas, especialmente la retención del par de apriete. Por lo tanto, TSNIT® BA-GL es especialmente adecuado para suministros de gas y vapor, sistemas de calefacción, bombas y compresores.

PROPIEDADES

SUPERIOR	RESISTENCIA MECÁNICA	RESISTENCIA TÉRMICA	RESISTENCIA QUÍMICA
EXCELENTE			PERFORMANCE DE SELLADO
MUY BIEN			
BUENO			
MODERADO			

INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- SUMINISTRO DE AGUA POTABLE
- PLANTA DE ENERGÍA
- SUMINISTRO DE VAPOR
- REFRIGERACIÓN Y ENFRIAMIENTO
- SUMINISTRO DE GAS
- SISTEMAS DE CALEFACCIÓN
- INDUSTRIA PETROQUÍMICA
- APLICACIONES EN ALTAS TEMP.
- INDUSTRIA ALIMENTARIA
- COMPRESORES Y BOMBAS
- CONSTRUCCION NAVAL
- VÁLVULAS

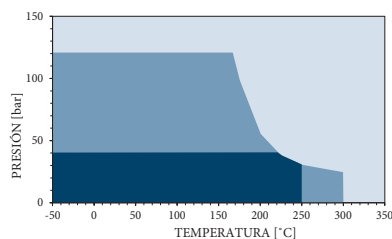
Composición	Fibras de vidrio, fibras de aramida, cargas inorgánicas, aglutinante NBR. Malla de alambre de acero opcional o inserto de acero expandido a petición.
Color	Verde
Aprobaciones	DIN-DVGW DIN 3535-6, DVGW VP 401, DVGW KTW, BAM (Oxígeno), TA-Luft (VDI 2440), WRAS, EC 1935/2004

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	1.8
Compresibilidad	ASTM F36J	%	7
Recuperación	ASTM F36J	%	55
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	11
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	38
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	33
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.03
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	3
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	5
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	6.9
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	7.9
Porcentaje fluencia relajación	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	3.3
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	1.2
Condiciones max. de funcionamiento			
Temperatura pico		°C/°F	440/824
Temperatura continua		°C/°F	350/662
- con vapor		°C/°F	250/482
Presión		bar/psi	120/1740

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm

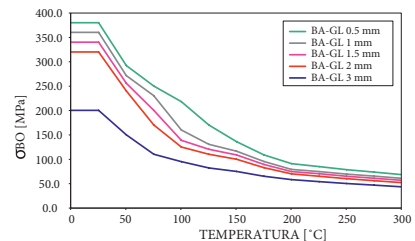


- Adequación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adequación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adequación limitada: consulta técnica obligatoria.

Acabado de superficie	El acabado de superficie es 4AS. Acabado opcional de grafito o PTFE bajo previa solicitud.
Dimensions of standard sheets	Tamaño (mm): 1500 x 1500 3000 x 1500 4500 x 1500 Espesor(mm): 0.5 1.0 1.5 2.0 3.0 Consultenos por otros tamaños y espesores
Tolerances	± 5 % en longitud y anchura En espesores hasta 1.0 mm ± 0.1 mm On En espesores mayores a 1.0 mm ± 10 %

Acetamida	+	Dioxano	-	Ácido oleico	+
Ácido acético, 10 %	+	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	-	Ésteres	?	Ácido oxálico	?
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	-
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	+
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Aceite de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	?	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	-
Acrilonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	-	Petróleo (crudo)	+
Ácido adípico	+	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	?
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85%	-
Aldehidos	?	Formamida	?	Ácido ftálico	+
Alum	+	Ácido fórmico, 10 %	+	Acetato de potasio	+
Acetato de aluminio	+	Ácido fórmico, 100 %	?	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	?	Ácido fórmico, 100%	-	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	?	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	+
Sulfato de aluminio	?	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	+
Aminas	-	Freón-22 (R-22)	?	Dicromato de potasio	?
Amonio (gas)	?	Jugo de frutas	+	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	+
Cloruro de amonio	+	Gasolina	+	Nitrato de potasio	+
Hidróxido de amonio	+	Gelatina	+	Permanganato de potasio	?
Acetato de amilo	?	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	?	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Helio (gas)	+	Piridina	-
Anisol	?	Heptano	+	Ácido salicílico	?
Argón (gas)	+	Aceite hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	+
Asfalto	+	Aceite hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	+	Aceite hidráulico (basado en éter de fosfato)	?	Jabones	+
Benzaldehído	-	Hidrazina	-	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	?	Ácido clorhídrico, 10 %	?	Bisulfito de sodio	+
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	+
Licor negro	?	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	?
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	+
Ácido bórico	+	Sulfato de hierro	+	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	?
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	+
Butano (gas)	+	Isocetano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	+
Ácido butírico	+	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	+	Queroseno	+	Vapor	+
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	?	Ácido esteárico	+
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	?	Estireno	+
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	+	Azúcares	+
Cellosolve	?	Arseniato de plomo	+	Sulfuro	?
Cloro (gas)	-	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	-	Ácido cis-butenedioico	?	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Ácido málico	?	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroformo	-	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	-	Cloruro de metilo (gas)	?	Ácido tartárico	?
Ácido crómico	-	Dicloruro de metileno	?	Tetrahidrofurano (THF)	-
Ácido cítrico	?	Metilcelcetona (MEK)	?	Tetracloruro de titanio	-
Acetato de cobre	+	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tolueno	+
Sulfato de cobre	+	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Creosota	?	Aceite mineral (ASTM no.1)	+	Aceite transformador (tipo mineral)	+
Cresoles (ácido cresílico)	-	Aceite de motor	+	Tricloroetileno	-
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	+
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	-	Cloruro de vinilo (gas)	-
Ciclohexanona	?	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilideno	-
Decalina	+	Nitrobenceno	-	Agua	+
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Gases nitrosos (NOx)	?	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Octano	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Aceites (esenciales)	+	Sulfato de zinc	+
Dimetilformamida (DMF)	?	Aceites (vegetales)	+		

σ_{BO} DIAGRAMA DIN 28090-1



Los diagramas σ_{BO} representan valores de σ_{BO} para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que se pueden aplicar en la zona de junta comprimida en servicio sin destruir el material de la junta.

Los Diagramas P-T indican la combinación máxima permitida de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a una junta en cuestión dependiendo del tipo de material que sea, su grosor, tamaño y clase de hermeticidad. Dada la variedad de aplicaciones de juntas y condiciones de servicio, estos valores solo deberán tomarse como orientativos para el próximo montaje de una junta. En general, las juntas más delgadas ofrecen mejores propiedades P-T.

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta
komandanta Staneta 38 1215
Medvode, Slovenia
Telefono: +386 (0)1 582 33 00
Fax: +386 (0)1 582 32 06
+386 (0)1 582 32 08
Web: www.donit.eu
E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

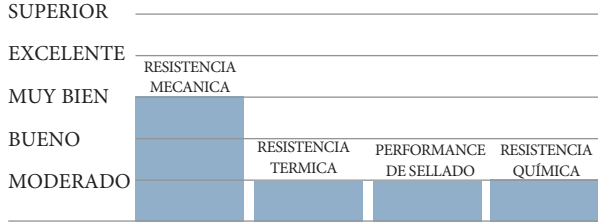
All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-BAGL-05-2015

TESNIT® BA-R tiene muy buenas propiedades mecánicas (resistencia a altas presiones internas y superficiales). TASNIT® BA-R está diseñado para las industrias automotriz y de construcción de motores.



PROPIEDADES



INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

- INDUSTRIA AUTOMOTORA Y DE CONSTRUCCION DE MOTORES
- CONSTRUCCIÓN NAVAL

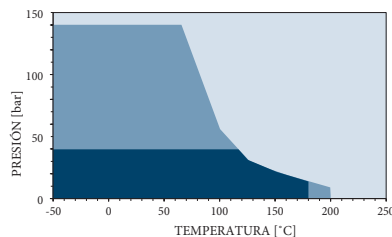
Composición	Fibras de aramida, cargas inorgánicas, aglutinante NBR, inserto de malla de alambre de acero al carbono.
Color	Negro
Aprobaciones	BAM (Oxígeno), Germanischer Lloyd

DATOS TECNICOS Valores típicos para un grosor de 2mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	2.0
Compresibilidad	ASTM F36J	%	8
Recuperación	ASTM F36J	%	55
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	17
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	30
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	25
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	/
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	8
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	/
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	8.5
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	15.8
Porcentaje fluencia relajación	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	4.2
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	0.7
Condiciones max. de funcionamiento			
Temperatura pico		°C/°F	400/752
Temperatura continua		°C/°F	350/662
- con vapor		°C/°F	/
Presión		bar/psi	140/2030

DIAGRAMA P-T

EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3.8, 2.0 mm

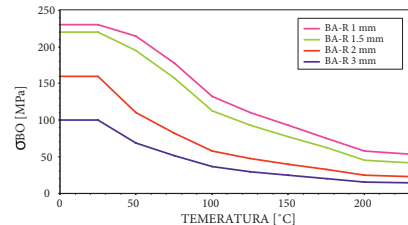


- Adecuación general: bajo prácticas de instalación y compatibilidad química comunes.
- Adecuación condicional: las medidas apropiadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de las uniones y la instalación de la unidad de la junta. Consultas técnicas recomendadas.
- Adecuación limitada: consulta técnica obligatoria.

Acabado de superficie	El acabado de superficie es 2G. Acabado opcional de grafito o PTFE bajo previa solicitud.
Dimensiones estándar de las hojas	Tamaño (mm): 1000 x 1500 1500 x 1500 Espesor (mm): 1.0 1.5 2.0 3.0 Consultenos por otros tamaños y espesores.
Tolerancias	± 5 % en longitud y anchura En espesores hasta 1.0 mm ± 0.1 mm On En espesores mayores a 1.0 mm ± 10 %

Acetamida	+	Dioxano	-	Ácido oleico	-
Ácido acético, 10 %	-	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	-	Ésteres	?	Ácido oxálico	-
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	-
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	-
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Aceite de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	-	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	-
Acrlonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	+	Petróleo (crudo)	+
Ácido adípico	-	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	-
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85%	-
Aldehidos	?	Formamida	?	Ácido ftálico	-
Alum	?	Ácido fórmico, 10 %	-	Acetato de potasio	-
Acetato de aluminio	-	Ácido fórmico, 100 %	-	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	-	Ácido fórmico, 100%	-	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	-	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	-
Sulfato de aluminio	-	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	-
Aminas	-	Freón-22 (R-22)	?	Dicromato de potasio	-
Amonio (gas)	?	Jugo de frutas	-	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	-
Cloruro de amonio	-	Gasolina	+	Nitrato de potasio	-
Hidróxido de amonio	+	Gelatina	+	Permanganato de potasio	-
Acetato de amilo	?	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhídridos	-	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Helio (gas)	+	Piridina	-
Anisol	?	Heptano	+	Ácido salicílico	-
Argón (gas)	+	Aceite hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	-
Asfalto	+	Aceite hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	-
Cloruro de bario	-	Aceite hidráulico (basado en éter de fosfato)	?	Jabones	+
Benzaldehído	-	Hidrazina	-	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	?	Ácido clorhídrico, 10 %	-	Bisulfito de sodio	-
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	-
Licor negro	-	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	-
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	-	Sulfato de hierro	-	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	-
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	?
Butano (gas)	+	Isocetano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	-
Ácido butírico	-	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	-	Queroseno	+	Vapor	?
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	?	Ácido esteárico	-
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	-	Estireno	?
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	-	Azúcares	+
Cellosolve	?	Arseniato de plomo	-	Sulfuro	?
Cloro (gas)	-	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	-	Ácido cis-butenodioico	-	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Ácido málico	-	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroformo	-	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Alcohol metílico (Metanol)	+	Aquitrán	+
Cloroslanos	-	Cloruro de metilo (gas)	?	Ácido tartárico	-
Ácido crómico	-	Dicloruro de metileno	?	Tetrahidrofuran (THF)	-
Ácido cítrico	-	Metilcetilcetona (MEK)	?	Tetracloruro de titanio	-
Acetato de cobre	-	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tolueno	+
Sulfato de cobre	-	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Creosota	?	Aceite mineral (ASTM no.1)	+	Aceite transformador (tipo mineral)	+
Cresoles (ácido cresílico)	-	Aceite de motor	+	Tricloroetileno	-
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	-
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	-	Cloruro de vinilo (gas)	-
Ciclohexanona	?	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilideno	-
Decalina	+	Nitrobenceno	-	Agua	?
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Gases nitrosos (NOx)	-	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Octano	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Aceites (esenciales)	+	Sulfato de zinc	-
Dimetilformamida (DMF)	?	Aceites (vegetales)	+		

σ_{BO} DIAGRAMA DIN 28090-1



Los diagramas σ_{BO} representan valores de σ_{BO} para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que se pueden aplicar en la zona de junta comprimida en servicio sin destruir el material de la junta.

Los Diagramas P-T indican la combinación máxima permitida de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a una junta en cuestión dependiendo del tipo de material que sea, su grosor, tamaño y clase de hermeticidad. Dada la variedad de aplicaciones de juntas y condiciones de servicio, estos valores solo deberán tomarse como orientativos para el próximo montaje de una junta. En general, las juntas más delgadas ofrecen mejores propiedades P-T.

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La Recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta
komandanta Staneta 38 1215
Medvode, Slovenia
Telefono: +386 (0)1 582 33 00
Fax: +386 (0)1 582 32 06
+386 (0)1 582 32 08
Web: www.donit.eu
E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

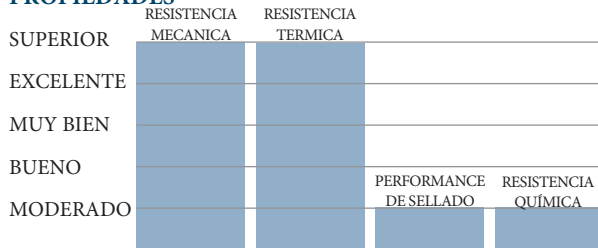
All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-BAR-05-2015



TESNIT® BA-R300 tiene una excelente resistencia dinámica y térmica. TSNIT® BA-R300 está diseñado para usarse en aplicaciones de alta temperatura, como las de los motores de barcos.

PROPIEDADES



INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS

-  SUMINISTRO DE VAPOR
-  PLANTA DE ENERGÍA
-  AUTOMOTRIZ Y
-  APLICACIONES EN ALTAS TEMP.
-  CONSTRUCCION DE MOTORES
-  CONSTRUCCIÓN NAVAL

Composición	Fibras minerales bio-solubles de ingeniería, cargas inorgánicas, aglutinante NBR, inserto resistente de malla de alambre de acero al carbono.
Color	Negro
Aprobaciones	Germanischer Lloyd

DATOS TÉCNICOS Valores típicos para un grosor de 2mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm ³	3.2
Compresibilidad	ASTM F36J	%	10
Recuperación	ASTM F36J	%	40
Fuerza de torsión	ASTM F152	MPa	/
Resistencia a la tensión	DIN 52913		
16 h, 50 MPa, 175 °C		MPa	46
16 h, 50 MPa, 300 °C		MPa	40
Índice específico de fugas	DIN 3535-6	mg/(s·m)	/
Incremento de grosor	ASTM F146		
Oil IRM 903, 5 h, 150 °C		%	5
ASTM Combustible B, 5 h, 23 °C		%	/
Módulos de compresión	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KSW}		%	11.1
A temperatura elevada: $\epsilon_{WSW/200\text{ °C}}$		%	6.9
Porcentaje fluencia relajación	DIN 28090-2		
A temperatura ambiente: ϵ_{KRW}		%	3.4
A temperatura elevada: $\epsilon_{WRW/200\text{ °C}}$		%	0.4
Condiciones max. de funcionamiento			
Temperatura pico		°C/°F	550/1022
Temperatura continua		°C/°F	450/842
- con vapor		°C/°F	/
Presión		bar/psi	/

Acabado de superficie	El acabado de superficie es 2G. Acabado opcional de grafito o PTFE bajo previa solicitud.
Dimensiones estándar de las hojas	Tamaño (mm): 500 x 1400 1000 x 1400 Espesor (mm): 0.7 1.0 1.2 1.4 2.0 2.5 3.0 Consultenos por otros tamaños y espesores
Tolerancias	± 5 % on length and width On thickness up to 1.0 mm ± 0.1 mm On thickness above 1.0 mm ± 10 %

Acetamida	+	Dioxano	-	Ácido oléico	-
Ácido acético, 10 %	-	Difenilo (Dowtherm A)	+	Óleum (ácido sulfúrico, fumante)	-
Ácido acético, 100% (glacial)	-	Ésteres	?	Ácido oxálico	-
Acetona	?	Etano (gas)	+	Oxígeno (gas)	-
Acetonitrilo	-	Éteres	?	Ácido palmítico	-
Acetileno (gas)	+	Acetato de etilo	?	Aceite de parafina	+
Cloruros de ácido	-	Alcohol etílico (etanol)	+	Pentano	+
Ácido acrílico	-	Celulosa de etilo	?	Percloroetileno	-
Acilonitrilo	-	Cloruro de etilo (gas)	-	Petróleo (crudo)	+
Ácido adipico	-	Etileno (gas)	+	Fenol (ácido carbólico)	-
Aire (gas)	+	Glicol de etileno	+	Ácido fosfórico, 40 %	-
Alcoholes	+	Formaldehído (Formalina)	?	Ácido fosfórico, 85%	-
Aldehidos	?	Formamida	?	Ácido ftálico	-
Alum	?	Ácido fórmico, 10 %	-	Acetato de potasio	-
Acetato de aluminio	-	Ácido fórmico, 10 %	-	Bicarbonato de potasio	+
Clorato de aluminio	-	Ácido fórmico, 100%	-	Carbonato de potasio	+
Cloruro de aluminio	-	Freón-12 (R-12)	+	Cloruro de potasio	-
Sulfato de aluminio	-	Freón-134a (R-134a)	+	Cianuro de potasio	-
Aminas	-	Freón-22 (R-22)	?	Dicromato de potasio	-
Amonio (gas)	?	Jugo de frutas	-	Hidróxido de potasio	?
Bicarbonato de amonio	+	Fuelóleo	+	Yoduro de potasio	-
Cloruro de amonio	-	Gasolina	+	Nitrato de potasio	-
Hidróxido de amonio	+	Gelatina	+	Permanganato de potasio	-
Acetato de amilo	?	Glicerina (glicerol)	+	Propano (gas)	+
Anhidridos	-	Glicoles	+	Propileno (gas)	+
Anilina	-	Helio (gas)	+	Piridina	-
Anisol	?	Heptano	+	Ácido salicílico	-
Argón (gas)	+	Aceite hidráulico (basado en glicol)	+	Sal marina/salmuera	-
Asfalto	+	Aceite hidráulico (tipo mineral)	+	Siliconas (aceite/grasa)	+
Cloruro de bario	-	Aceite hidráulico (basado en éter de fosfato)	?	Jabones	+
Benzaldehído	-	Hidrazina	-	Aluminato de sodio	+
Benceno	+	Hidrocarburos	+	Bicarbonato de sodio	+
Ácido benzoico	?	Ácido clorhídrico, 10 %	-	Bisulfito de sodio	-
Bio-diesel	+	Ácido clorhídrico, 37 %	-	Carbonato de sodio	+
Bio-etanol	+	Ácido fluorhídrico 10 %	-	Cloruro de sodio	-
Licor negro	-	Ácido fluorhídrico, 48 %	-	Cianuro de sodio	-
Bórax	+	Hidrógeno (gas)	+	Hidróxido de sodio	?
Ácido bórico	-	Sulfato de hierro	-	Hipoclorito de sodio (blanqueador)	-
Butadieno (gas)	+	Isobutano (gas)	+	Silicato de sodio (vidrio de agua)	?
Butano (gas)	+	Isocetano	+	Sulfato de sodio	+
Alcohol butílico (Butanol)	+	Isopreno	+	Sulfuro de sodio	-
Ácido butírico	-	Alcohol isopropílico (Isopropanol)	+	Almidón	+
Cloruro de calcio	-	Queroseno	+	Vapor	?
Hidróxido de calcio	+	Cetonas	?	Ácido estearico	-
Dióxido de carbono (gas)	+	Ácido láctico	-	Estireno	?
Monóxido de carbono (gas)	+	Acetato de plomo	-	Azúcares	+
Cellosolve	?	Arseniato de plomo	-	Sulfuro	?
Cloro (gas)	-	Sulfato de magnesio	+	Dióxido de sulfuro (gas)	?
Cloro (en agua)	-	Ácido cis-butenodioico	-	Ácido sulfúrico, 20 %	-
Clorobenceno	?	Ácido málico	-	Ácido sulfúrico, 98%	-
Cloroformo	-	Metano (gas)	+	Cloruro de sulfurilo	-
Cloropreno	?	Alcohol metílico (Metanol)	+	Alquitrán	+
Clorosilanos	-	Cloruro de metilo (gas)	?	Ácido tartárico	-
Ácido crómico	-	Dicloruro de metileno	?	Tetrahidrofurano (THF)	-
Ácido cítrico	-	Metilcelcetona (MEK)	?	Tetracloruro de titanio	-
Acetato de cobre	-	N-metil-pirrolidona (NMP)	?	Tolueno	+
Sulfato de cobre	-	Leche	+	Diisocianato de tolueno-2-4	?
Creosota	?	Aceite mineral (ASTM no.1)	+	Aceite transformador (tipo mineral)	+
Creosoles (ácido cresílico)	?	Aceite de motor	+	Tricloroetileno	-
Ciclohexano	+	Nafta	+	Vinagre	-
Ciclohexanol	+	Ácido nítrico 10 %	-	Cloruro de vinilo (gas)	-
Ciclohexanona	?	Ácido nítrico, 65%	-	Cloruro de vinilideno	-
Decalina	+	Nitrobenceno	-	Agua	?
Dextrina	+	Nitrógeno (gas)	+	Alcoholes blancos	+
Éter de dibencilo	?	Gases nitrosos (NOx)	-	Xilenos	+
Ftalato de dibutilo	?	Octano	+	Xilenol	-
Dimetilacetamida (DMA)	?	Aceites (esenciales)	+	Sulfato de zinc	-
Dimetilformamida (DMF)	?	Aceites (vegetales)	+		

Tabla de resistencia química

Las recomendaciones hechas aquí pretenden ser una guía para la selección de la calidad adecuada de la junta. Debido a que la función y la durabilidad de los productos dependen de una serie de factores, los datos no se pueden utilizar para soportar ninguna reclamación de garantía.

+ Recomendado

? La recomendación depende de las condiciones de funcionamiento

- No Recomendado



DONIT TESNIT, d.o.o. Cesta

komandanta Staneta 38 1215

Medvode, Slovenia

Telefono: +386 (0)1 582 33 00

Fax: +386 (0)1 582 32 06

+386 (0)1 582 32 08

Web: www.donit.eu

E-mail: info@donit.eu

Copyright © 2015 DONIT TESNIT, d.o.o.

All rights reserved

Date of issue: 01.06.2015 / TDS-BAR300-05-2015